

El sensor Red Line Prime utiliza principios infrarrojos probados no dispersivos de doble haz de longitud de onda doble para detectar y controlar la presencia de gases. Esta técnica de detección sin envenenamiento se basa en que el gas objetivo tenga una firma de absorción única y bien definida. Esto se utiliza para identificar la presencia del gas objetivo y es altamente específico. Usando una fuente infrarroja adecuada, un análisis de la absorción óptica a través del gas permite determinar la concentración del gas objetivo. Todo el manejo del sensor es interno al transmisor y el monitoreo completo de fallas del sensor y el transmisor es continuo.



## Características clave

- ATEX / IECEx a prueba de explosión
- Salida CANbus / 4 ~ 20mA
- Direccionable o independiente
- 3 puntos de alarma
- Fuerte y resistente a la intemperie.
- Sistema de diagnóstico automático de vigilancia y monitoreo de fallas.
- 2 relés de alarma más relé de falla o 3 relés de alarma
- Registro de datos
- Comunicaciones hiperterminales RS232
- Ajustes: imanes no intrusivos
- Pantalla de estado completo alfanumérico retroiluminado

## ESPECIFICACIONES

<b>Peso</b>	3.95Kg
<b>Temperature</b>	-15 ~ + 55°C - uso seguro del área para uso en áreas peligrosas, vea los rangos de temperatura en C1227 (resumen de Ex certificación)
<b>Humidad</b>	5 to 95% RH non-condensing (Condiciones de Funcionamiento) 0~99% RH non-condensing, -20 ~ +60°C (Condiciones de almacenaje)
<b>Registro</b>	Intervalos - tiempo variable Desplazamiento / parada Almacenamiento - 2880 lecturas
<b>Voltaje de entrada: dispositivo de 3 cables</b>	De 18 a 35 V CC - 24 V CC nominal (polaridad protegida)
<b>Salida</b>	4 ~ 20mA (seleccionable como sumidero o fuente)
<b>Señal de falla</b>	4 ~ 20mA reducida a 2mA
<b>Consumo máximo de corriente</b>	130mA
<b>Resistencia máxima de bucle en modo fuente</b>	250R
<b>Resolución</b>	0.15% of span
<b>Resolución de salida</b>	0.02mA
<b>Desviación de desplazamiento máxima</b>	± 20uA
<b>Relés</b>	Alarmas de baja/alta/falla S.P.C.O. 0.5A @ 30v DC
<b>Pantalla</b>	Pantalla de estado retroiluminada alfanumérica de 2 líneas: tipo de gas, unidades de concentración, niveles de alarma, estado de alarma bajo / alto / sobrerango, inhibición, ID del sensor
<b>Entrada de cable</b>	Uno - 20 mm 1.5 pitch, Opciones 25 mm - 3/4 NPT
<b>IP Rating</b>	IP64 + protección de agua IP65 con pantalla hidrofóbica IP66
<b>Certificación</b>	A prueba de explosión ATEX-IECEX II 2G Ex db IIC T6... T4 Gb II 2D Ex tb IIIC T85 ° C... T135 ° C Db
<b>Sensor de enchufe reemplazable</b>	In-situ
<b>Tuerca de montaje del accesorio del sensor</b>	33 mm ø 1.25 paso - 6 tuercas completas
<b>Carcasa - Tipo XDI</b>	Aleación de aluminio - Acero inoxidable opcional
<b>Sensor de gas - Tipo F1</b>	Acero inoxidable - 316 S16
<b>Detalle de montaje</b>	Dos M5 (126 mm CRS)
<b>Dimensiones aproximadas del terminal</b>	126 mm de diámetro. 83 mm de profundidad
<b>Accesorios</b>	1. Colector Cono + accesorio universal 2. Ajuste universal Deflector de pulverización de aplicador de gas de prueba) 3. Bloque de flujo - nylatron 3. Bloque de flujo - acero inoxidable 4. Protección de agua - acero inoxidable Kit de montaje en conducto Cabeza detectora protección de intemperie Chaqueta térmica de sensor F1

Consulte la página siguiente para ver una ilustración.

## DATOS GENERALES

*Esta información se refiere al dispositivo que funciona continuamente.*

Sensor de hidrocarburos	
Operación - difusión continua	NDIR (dual wave-length)
Rango de medición	0~100 %LEL 0~100 %vol
Precisión	± 5% F.S.D
Tiempo de calentamiento a cero	< 30 seconds
Tiempo de respuesta al gas objetivo T <sup>90</sup>	< 35 seconds
Deriva cero a largo plazo	± 5% F.S.D

La salida de 4 ~ 20 mA proporciona una indicación de falla al reducir la salida a menos de 2 mA, siendo automática la recuperación de la condición de falla.

