

El sensor Red Line Prime utiliza principios infrarrojos probados no dispersivos de doble haz de longitud de onda doble para detectar y controlar la presencia de gases. Esta técnica de detección sin envenenamiento se basa en que el gas objetivo tenga una firma de absorción única y bien definida. Esto se utiliza para identificar la presencia del gas objetivo y es altamente específico. Usando una fuente infrarroja adecuada, un análisis de la absorción óptica a través del gas permite determinar la concentración del gas objetivo. Todo el manejo del sensor es interno al transmisor y el monitoreo completo de fallas del sensor y el transmisor es continuo.



Características clave

- ATEX / IECEx a prueba de explosión
- Salida CANbus / 4 ~ 20mA
- Direccionable o independiente
- 3 puntos de alarma
- Fuerte y resistente a la intemperie.
- Sistema de diagnóstico automático de vigilancia y monitoreo de fallas.
- 2 relés de alarma más relé de falla o 3 relés de alarma
- Registro de datos
- Comunicaciones hiperterminales RS232
- Ajustes: imanes no intrusivos
- Pantalla de estado completo alfanumérico retroiluminado

ESPECIFICACIONES

Peso	3.95Kg
Temperature	-15 ~ + 55°C - uso seguro del área para uso en áreas peligrosas, vea los rangos de temperatura en C1227 (resumen de Ex certificación)
Humidad	5 to 95% RH non-condensing (Condiciones de Funcionamiento) 0~99% RH non-condensing, -20 ~ +60°C (Condiciones de almacenaje)
Registro	Intervalos - tiempo variable Desplazamiento / parada Almacenamiento - 2880 lecturas
Voltaje de entrada: dispositivo de 3 cables	De 18 a 35 V CC - 24 V CC nominal (polaridad protegida)
Salida	4 ~ 20mA (seleccionable como sumidero o fuente)
Señal de falla	4 ~ 20mA reducida a 2mA
Consumo máximo de corriente	130mA
Resistencia máxima de bucle en modo fuente	250R
Resolución	0.15% of span
Resolución de salida	0.02mA
Desviación de desplazamiento máxima	± 20uA
Relés	Alarmas de baja/alta/falla S.P.C.O. 0.5A @ 30v DC
Pantalla	Pantalla de estado retroiluminada alfanumérica de 2 líneas: tipo de gas, unidades de concentración, niveles de alarma, estado de alarma bajo / alto / sobrerango, inhibición, ID del sensor
Entrada de cable	Uno - 20 mm 1.5 pitch, Opciones 25 mm - 3/4 NPT
IP Rating	IP64 + protección de agua IP65 con pantalla hidrofóbica IP66
Certificación	A prueba de explosión ATEX-IECEX II 2G Ex db IIC T6... T4 Gb II 2D Ex tb IIIC T85 ° C... T135 ° C Db
Sensor de enchufe reemplazable	In-situ
Tuerca de montaje del accesorio del sensor	33 mm ø 1.25 paso - 6 tuercas completas
Carcasa - Tipo XDI	Aleación de aluminio - Acero inoxidable opcional
Sensor de gas - Tipo F1	Acero inoxidable - 316 S16
Detalle de montaje	Dos M5 (126 mm CRS)
Dimensiones aproximadas del terminal	126 mm de diámetro. 83 mm de profundidad
Accesorios	1. Colector Cono + accesorio universal 2. Ajuste universal Deflector de pulverización de aplicador de gas de prueba) 3. Bloque de flujo - nylatron 3. Bloque de flujo - acero inoxidable 4. Protección de agua - acero inoxidable Kit de montaje en conducto Cabeza detectora protección de intemperie Chaqueta térmica de sensor F1

Consulte la página siguiente para ver una ilustración.

DATOS GENERALES

Esta información se refiere al dispositivo que funciona continuamente.

Sensor de hidrocarburos	
Operación - difusión continua	NDIR (dual wave-length)
Rango de medición	0~100 %LEL 0~100 %vol
Precisión	± 5% F.S.D
Tiempo de calentamiento a cero	< 30 seconds
Tiempo de respuesta al gas objetivo T ⁹⁰	< 35 seconds
Deriva cero a largo plazo	± 5% F.S.D

La salida de 4 ~ 20 mA proporciona una indicación de falla al reducir la salida a menos de 2 mA, siendo automática la recuperación de la condición de falla.

